附件1：

一次性奶瓶技术参数

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **物品**  **名称** | **规格型号** | **技术参数要求** |
| 一次性奶瓶 | 100ml，标准宽口径 一次性奶瓶及奶嘴 | **1.材质**  （1）奶瓶：食品级聚丙烯PP，不含双酚A（需要提供检测报告）、不含塑化剂（需要提供检测报告）、不含乳胶。  （2）奶嘴：材质：食品级液体硅胶，不含乳胶，柔软度适合于新生儿。 **2.外形**  （1）瓶口：标准螺旋口径，端面平整、无缺口、无飞边毛刺等缺陷。  （2）瓶体：圆形正直，成型饱满、无变形、色泽及厚薄均匀，无砂眼、无气泡、无生料、无冷斑、无明显划痕、无污点及雾状发白。  （3）瓶底：圆形正直，成型饱满、无变形、色泽及厚薄均匀，无砂眼、无气泡、无生料、无冷斑、无明显划痕、无污点及雾状发白。  （4）奶嘴：十字开孔或圆眼开孔，适用于新生儿。 **3.功能**：  100ml圆形瓶身标准螺旋口径奶瓶配标准螺旋口径奶嘴，适用于医院新生儿母乳及配方奶的喂养，具备独立回气系统，可有效减少宝宝因为吞咽过多空气造成的胀气、打嗝、吐奶。 **4.容量：**  100ml,容量示值最小分度值为2ml，每10ml刻度都标数值，让护士更精确、更方便地掌握哺喂量。 **5.灭菌方式：**  产品经环氧乙烷灭菌，且环氧乙烷残留量检测结果合格（需要有检测报告）。  **6.质量标准：**  达到产品相关标准要求的合格产品，需提供产品合格证明、质量检测报告等证明文件。  **7.供货要求：**  在合同有效期内按照合同中规定的品名、厂家、规格、价格、批号、效期及时供货。  **8.包装要求：**  单瓶独立标准纸塑包装（一面纸，一面塑膜），可以使灭菌后残留的环氧乙烷快速彻底地析出，保护患者及医护人员。箱外标明产品名称、产品规格、厂名、地址、电话、生产批号、灭菌批号、有效期限、生产许可证号。  **9.微生物安全参数：**  微生物指标：大肠菌群、沙门氏菌、志贺氏菌、金黄色葡萄球菌、溶血性链球菌、霉菌检验结果符合质监局检验的要求（需要有检查报告）。  **10.其他要求：**  奶嘴与奶瓶的品牌或企业logo标识一致，代表为同一企业生产，确保适配良好。 |