8.采购需求

|  |
| --- |
| **一、采购内容及技术需求** |
| **名称** | **详细技术及配置要求，实质性要求，必须满足的条款标注**★ | **数量** |
| **（一）****麻醉机呼吸机内部回路消毒机** | 1、消毒机理：消毒机采用复合醇类复合消毒剂或 3%过氧化氢（两种消毒液不能同时使用）、纯氧制备活氧对呼吸机进气端及呼出端分别进行消毒。2、复合醇消毒液有效成份明确：乙醇、异丙醇（乙醇含量（78±5）%（v/v）；异丙醇（15±1）%（w/w））。★3、消毒级别：满足《消毒技术规范》最高要求：必须杀灭芽孢，符合消毒设备高水平消毒要求,枯草杆菌黑色变种芽孢灭菌对数值：＞3.0。4、对耐碳青霉烯铜绿假单胞菌具有消毒效果。5、对人类冠状病毒、脊髓灰质炎病毒、白色念珠菌杀灭对数值>4.0；对龟分枝杆菌脓肿亚种实测灭菌对数值>6.0；对大肠杆菌实测灭菌对数值>6.5；对金黄色葡萄球菌实测灭菌对数值>6.5；对白色葡萄球菌实测灭菌对数值>6.5；对铜绿假单菌实测灭菌对数值>6.5。★6、消毒腐蚀：消毒完成后回路内基本无腐蚀，可提供无腐蚀性报告。7、此款设备兼具对麻醉机内部回路消毒和对呼吸机内部回路、进气端和呼出端消毒的功能。8、温度检测：温度控制装置，监控核心部位温度，保证机器低于 55°内部温度运行。9、打印消毒记录：消毒结束后，可打印消毒记录，方便使用方查验，自动干燥：干燥模式采用恒温进行，确保内回路干燥彻底，无水分残留，保证消毒效果。10、呼吸机消毒采用双循环、六出口消毒系统与运行中的呼吸机吸入端、呼出端分别完成动态消毒。11、消毒机及其内部均采用 耐腐蚀材料构成，保证气体无泄漏，以及机体的稳定型和寿命，有效延长消毒机使用寿命。12、消毒过程中，无需使用一次性过滤装置，减少医院消毒费用，臭氧消毒保证内回路外环境 O3 浓度为 ≤0.06 mg/m³,低于国家标准，可人机共存，确保使用时环境污染，无需单独操作空间， 无消毒场所面积大小要求。13、臭氧消毒残留：消毒完成后内回路内臭氧残留量≤ 0.023 mg/m3,过氧化氢残留量≤ 0.001g/㎡，低于国家要求标准。 | **1台** |
| **（二）手术无影灯** | 1.采用医用级LED冷光源，母灯灯珠数量≥15个，子灯灯珠数量≥15个。2.灯壳外罩采用铝合金材质，宜于散热，表面采用环保粉沫喷塑处理，粉末通过抑菌检测。★3.基础架负载≥10000N˙m的作用力持续≥10min，法兰盘水平倾斜角≤0.6°；旋转转轴在负重≥300kg状态下旋转寿命≥10万次。★4.具有双重控制功能：两种方式均可调节照度大小。5.手术灯移动轻巧便捷，灯盘上下移动作用力≤30N，水平位移作用力≤20N。6.波长≤400nm，紫外光辐射度≤8W/㎡。7.采用DC调光技术，不对光源进行PWM调光，无频闪。8.显色指数Ra实测值≥93，显色指数R9实测值≥96。9.照度达到中心照度的50%区域的光斑分布直径为光斑直径的50%以上，即d50/d10≥50%。10.照明深度：≥1250mm。11.辐照度Ee和照度Ec的比值应不超过3.5±10% mW/（㎡·lux）。12.照度十档可调：40000-130000lux，深腔照明率100%。★13.切换腔镜模式，照度≤500lux，并可选择白光或者绿光。 | **1台** |
| **（三）医用升温毯** | ★1.设备功能：输血加温，输液加温、医用升温毯和末梢循环加温。★2.技术要求：末梢循环加温功能，可提供高效的保温和升温作用。3.自动功能：设备可根据体温传感器监测的人体温度，通过自动调节各部件输出功率，来控制人体温度。4.预热功能：可设定时间，设备自动启动，进行预热。5.语音功能：设备可通过语音进行操控。6.中央管理平台：中央管理平台可实现对设备远程控制，能对设备各个部件使用状态的查看、管理及数据统计。 并且数据可对接质控系统，实现体温质控管理。7.体温传感器接入提醒：当体温传感器接入系统时，通过听觉或视觉方式提醒用户当前状态。当体温传感器断 开连接时，通过听觉或视觉方式提醒用户当前状态。8.无线传输功能：设备具有无线传输功能。9.温度控制设置范围：电热毯、足部电热垫的温度设置范围从33℃到40℃，步进0.1℃；一次性使用升温毯、加温管的温度设置范围从33℃到43℃，步进0.1℃。10.体温传感器测量精度：25.0-32.9℃最大允许公差±0.2℃33.0-39.0℃最大允许公差±0.1℃39.1-42.0℃最大允许公差±0.2℃11.温度显示精度：温度显示精度为0.1℃。12.体温报警设置范围：上限35.0℃～40.0℃；下限35.0℃～40.0℃。13.体温报警设置分辨率：0.1℃。14.体温报警误差：0.1℃。15.工作条件下环境温度：0℃～40℃。16.工作条件下相对湿度：≤95%。17.工作条件下 大气压力：70～106kPa。18.储运条件下环境温度：-20℃～55℃。19.储运条件下相对湿度：≤95%。20.储运条件下大气压力：50kPa～106kPa。21.外观：外形应端正，表面应光亮整洁，不得有锋棱、毛刺、破损和变形。文字和标志应准确、清晰、牢固。显示字 迹应无乱码、错码和缺笔画现象。22.报警：具有声音报警、灯光报警、文字描述三种报警方式，具有报警静音功能，具有报警暂停功能。23.工作噪音：设备正常工作时，噪音＜65dB（A）。24.接触表面温度的控制精度：接触表面温度的平均值不超过设定值的±1℃。25.可接触表面的温度均匀性：电热毯的接触表面温度的平均值与单个测试点的平均温度之间的差值不超过±1℃。 | **2张** |
| **（四）手术床体位架** | 1.术中用于支撑、固定患者手臂及腿部。2.适配科室手术床（品牌：迈瑞，型号：UniBase 30）使用。 | **2对** |
| ★**二、商务要求** |
| **（一）售后服务要求** | 1.免费保修期要求：按国家有关产品“三包”规定执行“三包”，免费保修期：3年（自验收合格之日起计算）。2.招标范围内的货物送货上门，装卸、安装调试合格，提供技术服务及技术培训，保证采购人操作人员熟练操作设备。3.免费保修期内上门提供维护服务，出现故障时，8小时内到达现场，24小时内解决故障。 |
| **（二）核心产品** | **麻醉机呼吸机内部回路消毒机** |
| **（三）交货期及地点** | 1.交货期：自签订合同之日起30个日历日内交货并安装调试合格交付使用。2.交货地点：广西桂林市招标人指定地点。 |
| **（四）付款方式** | 合同签订且验收合格后三个月内首付合同价款的60%；设备运行3个月后支付合同价款的30%；剩余合同价款的10%于验收合格一年后付清（不计利息）。 |
| **（五）验收要求** | 1.中标人提供的产品必须符合国家、行业强制执行的相关质量标准要求以及产品制造厂家合格产品的出厂质量标准。2.设备需全新、完好、无破损，产品到货后，招标人现场根据招标文件要求、投标文件承诺以及国家相关标准、厂方标准进行验收，必要时，招标人有权邀请国家质量监督检验部门或国家认可的检测机构参与共同验收。如产品不满足招标文件要求、中标人投标承诺或国家、行业强制执行的相关质量标准要求以及产品制造厂家合格产品的出厂质量标准，招标人有权终止合同执行并全部退货，由此造成招标人的经济损失由中标人承担全部赔偿责任。3.中标人必须于供货时向招标人提供所投医疗器械产品由行政主管部门核准资格文件、产品注册时的检测检验报告书，产品彩页（或参数说明书），产品白皮书（如有）等资料，以便核实相关技术参数，否则不予验收。 |
| **三、其他要求** | 1.报价供应商根据本项目采购需求及自身情况，可于报价文件中提供相应的售后服务方案，包含但不限于：①故障出现解决方案；②免费技术培训方案；③免费保修期外维修方案；④其它优惠方案等。2.报价供应商于报价文件中必须提供所投医疗设备相应完整有效的《医疗器械产品注册证》复印件，否则，按响应无效处理。 |
| **注：****1.本项目“采购需求”中标注“**★**”条款为实质性要求，若有一项负偏离，按响应无效处理。****2.本项目“技术参数要求”中未标注“**★**”条款发生负偏离条款≥6项的，按响应无效处理。****3.技术指标有优于的，供应商须在响应文件中提供所投产品的有资质的第三方检测机构出具的检测报告复印件或产品说明书作为佐证，以上材料需加盖厂家及供应商公章，否则我院有权不接受其优于。** |